

Propositions au Zinc

Électrolytique - Traitements / Tenues HBS

IMPORTANT : Les problèmes de faisabilité sur les éléments de fixation restent les mêmes concernant les alternatives (collage de rondelles, surépaisseurs sur les filetages...)

Épaisseur	Type de revêtement	Passivation Blanche/bleue A B	Passivation Jaune C	Passivation Verte D	Passivation Noire Bk
5 µm	A2 (5µm) ISO 4042 Oxydation rouge mini	24 HBS	72 HBS	96 HBS	non définie dans ISO 4042 applications esthétiques
5 µm	Alternative RoHS/ELV Oxydation rouge mini en Heure Brouillard salin	• Conforme RoHS	• Zinc + passivation + film protecteurs (3) 72 HBS	• Zinc + passivation en couche épaisse (3) => 96 HBS Voir aussi Système de lamelles de Zinc (1)	. Néant Voir Zinc allié : Zn Ni ou Zn Fe (2)
8 µm	A3 (8µm) ISO 4042 Oxydation rouge mini	48 HBS	120 HBS	144 HBS	72 HBS
8 µm	Alternative RoHS/ELV Oxydation rouge mini en Heure Brouillard salin	• Conforme RoHS	• Zinc + passivation + film protecteur (3) => 100 HBS • Zinc + passivation en couche épaisse (3) => 200 HBS	• Zinc + passivation en couche épaisse (3) => 200 HBS Voir aussi Système de lamelles de Zinc (1)	Néant Voir Zinc allié : Zn Ni ou Zn Fe (2)

(1) Les systèmes de lamelles de Zinc sont traités spécifiquement dans les pages suivantes.

(2) Les zinc alliés types ZnNi ou Zn Fe sont traités spécifiquement dans les pages suivantes.

(3) L'ensemble des revêtements zinc (électrolytiques) alternatifs sans Cr VI sont Blancs ou faiblement irisés (bleu, vert, argent selon les formulateurs). La passivation épaisse (Cr III) sera probablement normalisée prochainement mais ne l'est malheureusement pas encore et ne peut donc pas être désignée par un sigle normatif à ce jour.